



**evaporador
rotativo RS100-S**

evaporador rotativo RS100-S

El evaporador rotativo digital RS100-S es un equipo esencial en los laboratorios químicos para la remoción moderada y eficiente, mediante evaporación, de los solventes de una muestra. Puede combinarse con una bomba de vacío, un controlador de vacío y un enfriador con recirculación para ofrecer soluciones en un amplio abanico de aplicaciones.

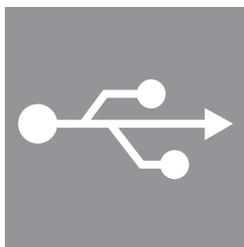
excelentes prestaciones técnicas

- Control PID que garantiza una alta precisión de la temperatura ($\pm 1^{\circ}\text{C}$ con agua).
- Protección contra sobrecalentamiento a 220°C .
- Protección en caso de que el baño se quede sin líquido.
- Apagado automático si el calentamiento ocurre sin agua/aceite.
- Rango de velocidad 20-200 rpm. El proceso de secado puede realizarse fijando un intervalo de tiempo, tanto en el sentido de las agujas del reloj como en sentido contrario.
- Ángulo de inmersión ajustable.
- Función remota que ofrece la posibilidad de control mediante PC y la transmisión de datos.



especificaciones

evaporador rotativo RS100-S



1 | Conector USB



2 | Resistencia química



3 | Protección contra
sobrecalentamiento



4 | Compatible con todo
rango de vidrio

evaporador rotativo RS100-S

características técnicas

Referencia	PGB009
Modelo	RS100-S
Tipo de motor	Motor DC sin escobillas
Rango de velocidad	20-200 rpm
Display	LED (velocidad, temperatura, tiempo)
Rotación	En el sentido de las agujas del reloj y en sentido contrario
Rango de tem. de calentamiento	Temperatura ambiente-180°C
Precisión del control de temp.	Agua: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ Aceite: $\pm 3^{\circ}\text{C}$
Potencia de calentamiento	1010 W
Desplazamiento del elevador	Manual 110 mm + auxiliar 100 mm
Rango intervalo de tiempo	1-999 s
Dimensiones (L x A x H)	Unidad principal: 440x320x450 mm Baño: 300x300x240 mm
Peso	Unidad principal: 7 kg Baño: 3 kg
Temp. ambiente permisible	5-40°C
Humedad rel. permisible	80%
Clase de protección	IP20
Interfaz USB	Si
Voltaje/Frecuencia	100-120/200-240V 50/60Hz
Potencia total	1100 W



evaporador rotativo RS100-S



1
Condensador patentado (superficie de enfriamiento 1200/1700 cm²), tubo de condensación de doble hélice + diseño de arco circular central que aceleran el flujo de líquido con un excelente efecto enfriador.

2
Anillo de sellado de doble resorte hecho de teflón, proporciona un sellado excelente.

3
El mecanismo de eyección permite un cambio fácil del matraz de evaporación.

4
Elevador manual combinado con un elevador auxiliar que permiten un posicionamiento preciso de la cristalería.

5
Baño calefactor de 5L de capacidad, rango de temperatura ambiente-180°C, control independiente de la temperatura, puede usarse por separado. El modo de calentamiento agua/aceite se cambia mediante un interruptor.